



Presentación de los Monoblocks Inverter LMS-LMC para refrigeración



La última innovación de Daikin para refrigeración comercial: un Monoblock de propano, especialmente diseñado para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas, adecuado para una amplia gama de aplicaciones como HoReCa., supermercados, industria alimentaria, logística, hospitales, centros de datos, etc.

Nuestro sistema Monoblock de propano es una alternativa ecológica y rentable a los sistemas de refrigeración tradicionales. El propano, como refrigerante natural con un potencial cero de agotamiento de la capa de ozono y un bajo potencial de calentamiento atmosférico, lo convierte en una opción sostenible y responsable para las empresas que desean reducir su impacto medioambiental.

Además de sus ventajas medioambientales, nuestro sistema Monoblock de propano también es muy eficiente, ya que ofrece un rendimiento de refrigeración rápido y constante, a la vez que consume menos energía que otros sistemas de refrigeración. Esto significa menores costes de funcionamiento y un mayor ahorro energético para tu restaurante.

Nuestro equipo de expertos ha diseñado y probado este sistema Monoblock de propano para garantizar su seguridad y fiabilidad. Conocemos las necesidades específicas del sector de las cámaras frigoríficas y hemos adaptado nuestra solución para satisfacerlas.

Si buscas una solución de refrigeración fiable, energéticamente eficiente y sostenible para tu cámara frigorífica, no busques más, nuestro sistema Monoblock de propano es la solución perfecta.

¿Por qué el propano es la solución ideal para tu cámara frigorífica?



Ventajas medioambientales: El propano es un refrigerante natural con un potencial de calentamiento atmosférico muy bajo y un potencial de agotamiento de la capa de ozono nulo. Esto significa que no contribuye al agotamiento de la capa de ozono ni al calentamiento atmosférico, lo que la convierte en una opción ecológica y sostenible para las empresas que desean reducir su impacto medioambiental.



Eficiencia energética: Los sistemas de refrigeración a base de propano son muy eficientes, ofrecen un rendimiento de refrigeración rápido y constante y consumen menos energía que otros sistemas de refrigeración. Esto puede suponer un importante ahorro de costes para las empresas, especialmente las que necesitan refrigeración constante para sus productos.



Seguridad: Los sistemas de refrigeración a base de propano están diseñados pensando en la seguridad. Estos sistemas llevan incorporados dispositivos de seguridad que pueden evitar accidentes y minimizar el riesgo de incendios o explosiones.



Menos costes: Dado que el propano es un refrigerante fácilmente disponible y asequible, las empresas pueden ahorrar dinero en el coste de la refrigeración utilizando sistemas basados en propano. Además, los sistemas basados en propano tienen menores costes de mantenimiento y una vida útil más larga que otros sistemas de refrigeración, lo que reduce la necesidad de reparaciones y sustituciones frecuentes.

En resumen, el valor añadido de utilizar propano para la refrigeración incluye la sostenibilidad medioambiental, la eficiencia energética, el ahorro de costes y la seguridad. Como refrigerante natural y eficiente, el propano es una opción inteligente para las empresas que desean reducir su impacto medioambiental, ahorrar dinero y garantizar la seguridad de sus empleados y clientes.



¿Por qué el Monoblock Inverter LMS-LMC es la mejor opción para tu cámara frigorífica?



El Monoblock Inverter LMS-LMC es una elección inteligente para las empresas que desean una solución de refrigeración eficiente y fiable para su cámara frigorífica.

En el Monoblock Inverter LMS-LMC, todos los componentes del ciclo de refrigeración, incluidos el compresor, el condensador y el evaporador, se alojan en una sola unidad. Cuando se trata de cámaras frigoríficas, el uso de este sistema plug-and-play tiene varias ventajas, entre ellas:



Fácil instalación: El Monoblock Inverter LMS-LMC es fácil de instalar en comparación con otros sistemas de refrigeración, que a menudo requieren un compresor y una unidad de condensación independientes. Esto puede agilizar los tiempos de instalación y reducir los costes.



Ahorro de espacio: Puesto que todos los componentes del sistema de refrigeración están alojados en una sola unidad, el Monoblock Inverter LMS-LMC ocupa menos espacio en la cámara frigorífica. Esto puede ser especialmente beneficioso para las cámaras frigoríficas más pequeñas, donde el espacio es limitado.



Eficiencia energética: El Monoblock Inverter LMS-LMC puede ser más eficiente energéticamente que otros sistemas de refrigeración porque tiene menos conexiones y menos tuberías de refrigerante, lo que reduce el riesgo de fugas de refrigerante y las pérdidas de energía.



Menos mantenimiento: El Monoblock Inverter LMS-LMC tiene menos componentes que otros sistemas de refrigeración, lo que significa que hay menos piezas que puedan fallar o que requieran mantenimiento. Esto se traduce en menores costes de mantenimiento y menos tiempo de inactividad para tu cámara frigorífica.



Rendimiento mejorado: El Monoblock Inverter LMS-LMC está diseñado para funcionar de forma óptima como una sola unidad, lo que puede redundar en un mayor rendimiento y un mejor control de la temperatura en la cámara frigorífica.

Una experiencia de usuario totalmente nueva y una configuración sencilla

DAIKIN USER es la nueva aplicación que permite a los usuarios finales de instalaciones frigoríficas interactuar con los controladores electrónicos de última generación equipados con tecnología Bluetooth.

Se ha desarrollado para ser única: en lugar de diferentes versiones para cada dispositivo, hay una sola aplicación para todos los dispositivos compatibles actuales y futuros.



Con una interfaz sencilla e intuitiva y utilizando únicamente un smartphone, DAIKIN USER revoluciona y simplifica el uso de las unidades de refrigeración, mediante el uso de un dispositivo móvil, sin necesidad de PC, convertidores en serie ni terminales opcionales.

Las funciones y los parámetros se gestionan mediante perfiles para garantizar el nivel de acceso correcto en función del tipo de usuario.

Las características principales son:

- Interfaz multilingüe sencilla e intuitiva
- No se necesitan nuevas tecnologías ni experiencia: los smartphones y las aplicaciones son de uso común para la mayoría de la población mundial
- Conectividad inalámbrica con los dispositivos mediante Bluetooth, lo que evita la necesidad de cableado adicional sobre el terreno
- Control de la lectura de temperaturas
- Registro de datos APPCC
- Documentación actualizada relativa al controlador conectado

Aplicación móvil disponible en:



Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 • 8400 Ostende • Bélgica
www.daikin.eu • BE 0412 120 336 • RPR Ostende (editor responsable)

ECPE24-895 09/2024



EN ISO 5801
ISO 3746
EN 13215

LMS-LMC

Características del Monoblock Inverter

Equipamiento de serie

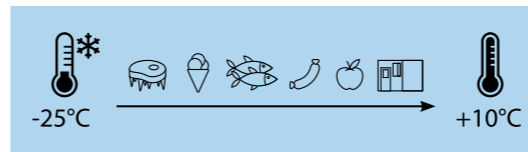
- Compresor recíproco hermético con control inverter
- Alimentación eléctrica 50/60 Hz
- Certificación CE
- Secador de filtro
- Válvula de expansión electrónica
- Desescarche por gas caliente
- Cuadro de control electrónico
- Cuadro eléctrico con fusibles de protección
- Presostato de alta con calibración y rearme automático
- 5 m de cable para alimentación eléctrica
- 2 m de cable para la iluminación de la cámara frigorífica (bombilla opcional)
- 5 m de cable para el microinterruptor de la puerta (microinterruptor opcional)
- 5 m de cable para el calefactor de la puerta

Solo LMS

- Bandeja de evaporación de condensados
- Panel de control remoto (opcional)
- ENCENDIDO/APAGADO del ventilador del condensador mediante sonda de temperatura
- Condensador con microcanales

Solo LMC

- Panel de control remoto (de serie)
- 5 m de cable para alimentación eléctrica
- Condensador refrigerado por aire con microcanales



MIN INVERTER FREQ.	MAX INVERTER FREQ.
1.099 W (8,4 m³)	1.240 W (10,0 m³)
1.099 W (8,4 m³)	1.671 W (15,3 m³)
1.922 W (17,4 m³)	2.480 W (25,8 m³)
1.922 W (17,4 m³)	3.368 W (39,4 m³)
0°	
1.077 W (8,2 m³)	1.645 W (14,9 m³)
1.991 W (18,5 m³)	2.584 W (27,4 m³)
1.991 W (18,5 m³)	3.355 W (39,2 m³)
Tamb = 32 °C / Tc = 0 °C	

490 W (1,6 m³)	704 W (3,1 m³)
490 W (1,6 m³)	942 W (5,1 m³)
917 W (4,9 m³)	1.369 W (9,6 m³)
917 W (4,9 m³)	1.859 W (15,6 m³)
-20°	
597 W (2,3 m³)	904 W (4,7 m³)
1.024 W (5,9 m³)	1.432 W (10,3 m³)
1.024 W (5,9 m³)	1.784 W (14,7 m³)
Tamb = 32 °C / Tc = -20 °C	

Especificaciones técnicas - Comparativa de modelos

Modelo	A LMSEY1A09AVM01 LMSEY1A13AVM01	B LMSEY2A19AYE01 LMSEY2A25AYE01	C LMCEY1A13AVM01	D LMCEY2A19AYE01 LMCEY2A25AYE01	
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	400/3/50-60	230/1/50-60	400/3/50-60
Compresor	Hermético + inverter	Hermético + inverter	Hermético + inverter	Hermético + inverter	
Desplazamiento del compresor	cc	1 x 14,7	2 x 14,7	1 x 14,7	2 x 14,7
Circuitos de refrigerante	1	2	1	2	
Dispositivo de expansión	EEV	EEV	EEV	EEV	
Desescarche	Gas caliente	Gas caliente	Gas caliente	Gas caliente	
Ventilador del condensador	nr x mm	1 x 230	2 x 230	1 x 230	2 x 230
Caudal del compresor ¹	m³/h	555	939	532	1030
Ventilador del evaporador	nr x mm	1 x 230	2 x 230	1 x 230	2 x 230
Caudal del evaporador ¹	m³/h	597	1114	336	865
Alcance del aire del evaporador ²	m	9,6	9,6	1,3	1,7
Presión sonora de funcionamiento ³	dBA	39,4	43,9	38	44
Peso de la unidad	kg	52	83,5	60	101
Rango de temperatura de la cámara frigorífica	°C	+10 ÷ -25	+10 ÷ -25	+10 ÷ -25	+10 ÷ -25
Temperatura ambiente máx.	°C	45	45	45	45
Normas para determinar la capacidad de refrigeración ⁴		EN 13215	EN 13215	EN 13215	EN 13215
Carga de refrigerante propano		Carga limitada a 150 gr por circuito			



1. Conforme a EN ISO 5801
2. Conforme a CECOMAF GT 6-001 (velocidad final = 0,25 m/s)
3. Conforme a UNI EN ISO 3746
4. EN 13215: "Unidades de refrigeración compactas para cámaras frigoríficas - Clasificación, rendimiento y pruebas de consumo de energía"

Monoblock Inverter LMS



Se pueden instalar varios Monoblocks, hasta 5 unidades en configuración maestro-esclavo (1 maestra + 4 esclavas), dentro de una cámara frigorífica para satisfacer las necesidades de refrigeración.

Monoblock Inverter LMC

