



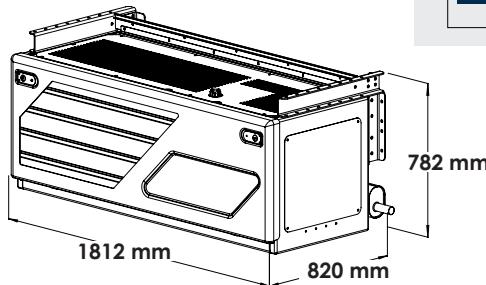
un0°120U BAJO CHASIS diesel unit

Alto rendimiento con el nuevo condensador sobre-dimensionado

ESP

Gracias al nuevo concepto tecnológico de las máquinas que tienen un acoplamiento directo entre el compresor y el motor endotérmico, ha sido posible eliminar todos los cinematismos típicos de las nidades de la antigua generación y reducir significativamente el consumo de combustible.

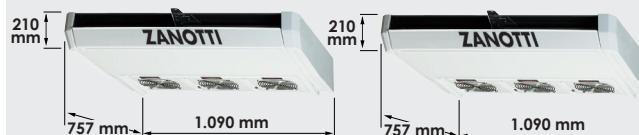
- Nuevo diseño con rejilla de succión que garantiza un flujo de aire constante y permite la reversibilidad del montaje en ambos lados del vehículo
- Estructura anti corrosión y resistente al estrés
- Fiabilidad en la conservación del producto
- Bajo consumo de combustible gracias a la eliminación de la cinemática
- Reducción de ruido
- Fácil de usar
- Componentes de alta calidad
- Costes de servicio reducidos debido a intervalos de mantenimiento incrementados
- Reducción de componentes sin mantenimiento gracias al sistema de accionamiento directo que reemplaza el sistema con correas de transmisión
- Reducción del impacto ambiental debido a un menor consumo y bajas emisiones de CO₂



CU



EU



MANDO EN CABINA - IN-CAB CONTROLLER

ESP

Mando en cabina intuitivo para la programación de la temperatura y la programación de los mantenimientos.

ENG

Simple and intuitive in-cab controller to monitor the load temperature and program the service maintenance.

ENG

The new logic of direct coupling between combustion engine and compressor allows the elimination of traditional kinematics (belts, pulleys etc..) so reducing mechanical stress as well as fuel consumption.

- New design with air intake grille that allows a steady air flow and installation on both sides of the truck
- Anti-corrosion body and long life structure
- High reliability for storage products
- Low fuel consumption thanks to the elimination of moving parts
- Reduction of noise levels
- User friendly
- High level quality components
- Reduction of service costs due to a longer time interval in maintenance operations
- Reduction of parts to be maintained due to direct drive in place of drive belts
- Reduced environmental impact due to low consumption and to low CO₂ emissions

DATOS TECNICOS • TECHNICAL DATA

Funcionamiento • Operation	Carretera • Road	Eléctrico • Stand-by
Refrigerante • Refrigerant	R404A	
Carga de gas • Gas charge	5 Kg	
Potencia frigorífica • Cooling capacity	12.200 W 6.300 W	8.450 W 4.300 W
Consumo nominal corriente Rated current consumption	68 A / 0,88 kW 10,32 A / 5,8 kW	
Deshielo • Defrost		Gas caliente • Hot gas
Motor Diesel • Diesel motor		1.116 cc
Compresor • Compressor	385 cc 17,1 m ³ /h	
Caudal de aire • Evap. air flow	2.520 m ³ /h + 2.520 m ³ /h	
Flecha de aire • Air throw		8,5 m



LEYENDA • LEGEND

Tc	temperatura cámara cell temperature	Ta	temperatura ambiente ambient temperature	Vol.	volume volume
----	--	----	---	------	------------------

	funcionamiento carretera road operation		funcionamiento eléctrico stand by operation		
--	--	--	--	--	--

Los datos han de considerarse provisionales; rendimiento frigorífico obtenido según condiciones ATP en laboratorios Zanotti

Data are to be considered provisional, cooling capacity obtained in accordance with ATP requirements in Zanotti laboratories

©Copyright Zanotti Spa Todos los derechos reservados. Datos técnicos, descripciones e imágenes han de considerarse provisionales y no vinculantes. Zanotti Spa publica el presente documento en campo técnico y comercial, reservándose el derecho de modificarlo en cualquier momento sin previo aviso, aun manteniendo invariadas las características básicas de los equipos.

©Copyright Zanotti Spa All rights reserved. Technical data, descriptions, and pictures are to be considered provisional and not binding. Zanotti Spa reserves the right to bring such a literature, on technical and commercial grounds, at any time and without notice, any change supposed to be convenient, still being unchanged the basic features of the equipments.