

## Alto rendimiento con el nuevo condensador sobre-dimensionado

### ESP

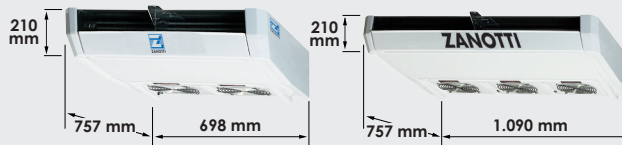
Gracias al nuevo concepto tecnológico de las máquinas que tienen un acoplamiento directo entre el compresor y el motor endotérmico, ha sido posible eliminar todos los cinematismos típicos de las máquinas de la antigua generación y reducir significativamente el consumo de combustible.

- Nuevo diseño con rejilla de succión que garantiza un flujo de aire constante y permite la reversibilidad del montaje en ambos lados del vehículo
- Estructura anti corrosión y resistente al estrés
- Fiabilidad en la conservación del producto
- Bajo consumo de combustible gracias a la eliminación de la cinemática
- Reducción de ruido
- Fácil de usar
- Componentes de alta calidad
- Costes de servicio reducidos debido a intervalos de mantenimiento incrementados
- Reducción de componentes sin mantenimiento gracias al sistema de accionamiento directo que reemplaza el sistema con correas de transmisión
- Reducción del impacto ambiental debido a un menor consumo y bajas emisiones de CO2

### CU



### EU



### MANDO EN CABINA - IN-CAB CONTROLLER

### ESP

Mando en cabina intuitivo para la programación de la temperatura y la programación de los mantenimientos.

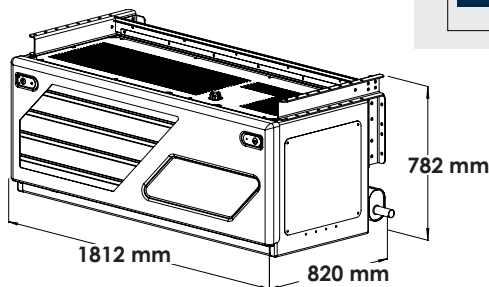
### ENG

Simple and intuitive in-cab controller to monitor the load temperature and program the service maintenance.

### ENG

The new logic of direct coupling between combustion engine and compressor allows the elimination of traditional kinematics (belts, pulleys etc..) so reducing mechanical stress as well as fuel consumption.

- New design with air intake grille that allows a steady air flow and installation on both sides of the truck
- Anti-corrosion body and long life structure
- High reliability for storage products
- Low fuel consumption thanks to the elimination of moving parts
- Reduction of noise levels
- User friendly
- High level quality components
- Reduction of service costs due to a longer time interval in maintenance operations
- Reduction of parts to be maintained due to direct drive in place of drive belts
- Reduced environmental impact due to low consumption and to low CO2 emissions



### VOLUMEN DE CAJA - RECOMMENDED TRUCK BOX VOLUME

*Tc	0 °C		-20 °C	
*Ta	+30 °C	+40 °C	+30 °C	+40 °C
Vol.	65 m <sup>3</sup>	48 m <sup>3</sup>	54 m <sup>3</sup>	38 m <sup>3</sup>

### DATOS TECNICOS - TECHNICAL DATA

Funcionamiento - Operation	Carretera - Road		Eléctrico - Stand-by	
Refrigerante - Refrigerant	R404A			
Carga de gas - Gas charge	5 Kg			
Potencia frigorífica - Cooling capacity		8.350 W		6.300 W
		4.900 W		3.550 W
Consumo nominal corriente - Rated current consumption		60,8 A / 0,7 kW		
		10,2 A / 5,5 kW		
Deshielo - Defrost	Gas caliente - Hot gas			
Motor Diesel - Diesel motor	1.116 cc			
Compresor - Compressor		275 cc		
		14,5 m <sup>3</sup> /h		
Caudal de aire - Evap. air flow	2.520 m <sup>3</sup> /h + 1.680 m <sup>3</sup> /h			
Flecha de aire - Air throw	8,5 m			

### LEYENDA - LEGEND

Tc	temperatura cámara cell temperature	Ta	temperatura ambiente ambient temperature	Vol.	volume volume
	funcionamiento carretera road operation		funcionamiento eléctrico stand by operation		

Los datos han de considerarse provisionales; rendimiento frigorífico obtenido según condiciones ATP en laboratorios Zanotti  
Data are to be considered provisional, cooling capacity obtained in accordance with ATP requirements in Zanotti laboratories