



Refrigeration *excellence* since 1962

www.zanottiappliance.com

U1000

Diésel autónomo

U1000 es la mejor opción para todos sus requisitos de transporte

NUEVA ELECTRÓNICA
SILENCIOSO
FÁCIL DE USAR

INTERVALO MANTENIMIENTO MEJORADO
BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE
ALTA FIABILIDAD





La mejor solución para unidades autónomas

La nueva lógica de acoplamiento directo entre el motor de combustión y el compresor permite la eliminación de la cinemática tradicional (correas, poleas, etc.) reduciendo así el estrés mecánico y el consumo de combustible. Ahora sin mantenimientos en transmisión.

ESP

La introducción de un acople directo entre la máquina de combustión y el compresor elimina la necesidad de la cinemática tradicional (correas, embragues, poleas, etc), por ello, se reduce la tensión general aumentando la eficiencia del combustible.

- ⇒ Fiabilidad incomparable para almacenaje de productos.
- ⇒ Diseñado de forma inteligente para uso en todo tipo de vehículo.
- ⇒ Menor consumo de combustible gracias a la reducción de piezas móviles.
- ⇒ Reducción de ruido, ideal para entregas en ciudad.
- ⇒ Controles intuitivos dentro de la cabina.
- ⇒ Componentes de primera calidad.
- ⇒ Intervalos de mantenimiento más prolongado debido un diseño inteligente.
- ⇒ Más fiabilidad eliminando los puntos de falla más comunes.
- ⇒ Bajas emisiones de CO₂.
- ⇒ Motores Yanmar
- ⇒ Compresor eléctrico Scroll

ENG

The introduction of a direct coupler between the combustion engine and compressor eliminates the need for traditional kinematics (belts, clutch, pulleys, etc) and therefore reduces the overall mechanical stress and increases fuel economy.

- ⇒ Unmatched reliability for product storage
- ⇒ Intelligently designed for use on all trucks
- ⇒ Low fuel consumption thanks to less moving parts
- ⇒ Reduced noise for city deliveries
- ⇒ Intuitive in-cab controller.
- ⇒ Premium quality components.
- ⇒ Increased reliability by the elimination of common failure points..
- ⇒ Environmentally friendly with low CO₂ emissions.
- ⇒ Engines Yanmar
- ⇒ Electric compressor Scroll

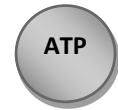
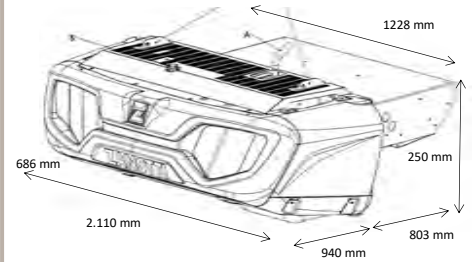


ESP

Control en cabina intuitivo y fácil manejo



ENG

In cab-controller easy and intuitive to monitoring and managing load temperature



CERTIFICADO ATP – ATP CERTIFIED



U1000	DATOS TECNICOS – TECHNICAL DATA	
Funcionamiento- Operation	Carretera—Road	Eléctrico—Stand by
Refrigerante - Refrigerant	452A	
Cargas de gas -Gas charge	4 kg	
Potencia frigorífica Cooling capacity	 0°	9.800 W / 8.000 W
	 -20°	5.600 W / 4.500 W
Consumo nominal corriente Rated current consumption	9.58A/5.23 KW	
Deshielo/Defrost	gas caliente - hot gas	
Motor Diésel - Diesel motor	854 cc	
Compresor - Compressor	275 cc	14,5 m ³ /h
Caudal de aire - Evap. air flow	3.600 m ³ /h	
Flecha de aire -Air throw	8.5 m	
Peso	Diésel 500 kg.	Diésel + eléctrico 544 kg.

Los datos han de considerarse provisionales; rendimiento frigorífico obtenido según condiciones ATP en laboratorios Zanotti. Data are to be considered provisional, cooling capacity obtained in accordance with ATP requirements in Zanotti laboratories.

© Copyright Zanotti Spa. Todos los derechos reservados. Datos técnicos, descripciones e imágenes han de considerarse provisionales y no vinculantes. Zanotti Spa publica el presente documento en campo técnico y comercial reservándose el derecho a modificarlo en cualquier momento sin previo aviso, aún manteniendo invariadas las características básicas de los equipos.
© Copyright Zanotti Spa. All rights reserved. Technical data, descriptions, and pictures are to be considered provisional and not binding. Zanotti Spa reserves the right to bring such a literatura on technical and commercial grounds, at any time and without notice, any change supposed to be convenient, still being unchanged the basic features of the equipments.